


Transformation fromagère

Equipements	Caractéristiques et applications
 <p data-bbox="231 616 445 645"><i>Cellules d'affinage</i></p>	<p data-bbox="596 275 1114 304">Cellules d'affinage avec réglage d'hygrométrie</p> <p data-bbox="596 309 858 338">2 cellules indépendantes</p> <p data-bbox="596 342 1262 371">Dimensions par cellule : 920*920 au sol, 2120 mm en hauteur</p> <p data-bbox="596 376 951 405">Porte vitrée et éclairage intérieur</p> <p data-bbox="596 409 1474 439">Armoire en panneau plastifié de qualité alimentaire avec isolation mousse 60 mm</p> <p data-bbox="596 443 975 472">Groupe frigorifique en partie haute</p> <p data-bbox="596 477 1206 506">Régulation électronique de température et d'hygrométrie</p> <p data-bbox="596 510 987 539">Système d'humidification à ultrason</p> <p data-bbox="596 544 1131 573">Affichage digital de température et d'hygrométrie</p> <p data-bbox="596 577 1230 607">Evaporateur à air activé équipé d'une résistance chauffante</p> <p data-bbox="596 611 991 640">Clayettes inox à empilement vertical</p> <p data-bbox="596 651 983 680">Applications : affinage de fromages</p>